



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
DENEY ve KALİBRASYON
MERKEZİ BAŞKANLIĞI
KİMYA LABORATUVARI GEBZE MÜDÜRLÜĞÜ



Test
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0001-T

AB-0001-T

147434

05-23

TURKISH STANDARDS INSTITUTION
HEADSHIP OF TSE TEST and CALIBRATION CENTER
Chemistry Laboratory (Gebze)

TSE Kalite Kampüsü, Cumhuriyet Mah., 2258. Sk., No:10, J1-J2 Blok, Çayırova Tren İstasyonu Yanı, Gebze/ KOCAELİ

Tel: 02627231365

Faks:

e-mail: gebzekimyalabmud@tse.org.tr

www.tse.org.tr

MUAYENE VE DENEY RAPORU
TEST REPORT

Deneyi Talep Eden/Firma : (Adı, Adresi, Şehir vb.) Requesting/Customer (Name, Address, City etc.)	AKPLAS KAÇUK LOJİSTAN.TİC.LTD.ŞTİ. İPEK KÖY KOZA MAH. SAKARYA CAD. NO:27/A MERKEZ/AMASYA
Deney Talep Tarih / No : Order Date/No.	25.04.2023 / 2023-89847
Numunenin Tanımı : (Cins, Marka, Sınıf, Tip, Tür, Model vb.) Sample Description (Type,Mark,Class,Model etc.)	2023-129379, nanotm PE-RT Boru, akpls, nanotm, Boru, PE-RT Boru, 16mm nanotm PE-RT Boru, 5.00, metre
Numune Kabul Tarihi : Sample Receipt Date	04.05.2023
Deneylerin Yapıldığı Tarih : Date of Test	04.05.2023 / 12.05.2023
Uygulanan Standart Metot : Applied Standard/Method	TS EN ISO 1167/Plastik boru sistemleri - Sıcak ve soğuk su sistemleri için - Sıcaklık direnci yükseltilmiş polietilenden (pe-Rt), TS EN ISO 22391-2/Plastik boru sistemleri - Sıcak ve soğuk su sistemleri için - Sıcaklık direnci yükseltilmiş polietilenden (pe-Rt)
Raporun Sayfa Sayısı : Number of pages of the report	2
Deney Sonucu : Test Result	Yapılan Deneyler Yönüyle Uygundur
Açıklamalar : Remarks	22391-2/ March 2010 /Plastics Piping Systems for Hot and Cold Water Installations - Polyethylene of Raised Temperature Resistance (PE-RT) - Part 2: Pipes

Yukarıda tanımlanan numune için laboratuvarımızda yapılan muayene ve deneylerden elde edilen sonuçlar müteakip sayfalarda verilmiştir.
The testing and /or measurement results are given on the following pages which are part of this report.

Bu raporda Uygunluk Beyanı verilen deney sonuçları için TSE internet sitesinde yayınlanan LAB-D-PR-18 Karar Kuralı Prosedüründe belirtilen kurallar uygulanmıştır.
Rules described in "LAB-D-PR-18 Decision Rule Procedure", which is publised on TSE Web site have been applied to the test result for which Conformity Declaration is given in this test report.

Deney laboratuvarları olarak faaliyet gösteren TSE Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Deney Laboratuvarları TÜRKAK'tan AB-0001-T ile TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre akredite edilmiştir.
TSE Headship of Test and Calibration Center Testing Laboratories accredited by TÜRKAK under registration number AB-0001-T for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as test laboratory.

TÜRKAK deney raporlarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.

TURKAK is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of test reports.

Deney ve/veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu raporun tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The test and/or measurement results, the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

Karekod QR Code	Tarih Date	Deney Sorumlusu Person in charge of test	Kontrol Eden Reviewer	Onaylayan Head of Laboratory
	12.05.2023	SERKAN YILDIRIM	SELDA SERT	BURCU KAYNAR ÖZAŞIK

Bu rapor, hazırlayan laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve karekodsuz raporlar geçersizdir. Bu rapor, sadece deneyi yapılan numune için geçerlidir ve "Ürün Belgesi" yerine geçmez.
This test report shall not be reproduced other than in full except with the written permission of the laboratory. Test reports without signature and seal are not valid. This test report represents only tested sample(s), and shall not be used as Product Certificate.

Bu doküman elektronik ortamda imzalanmıştır.

Doğrulama adresi: <https://basvuru.tse.org.tr/uye/QRKodDogrulama?code=C5CED6>



MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

Laboratuvarımıza gelmiş bulunan PE-RT Bariyer Katmanlı Boru numuneleri, TS EN ISO 22391-2/ Mart 2010 sayılı “Plastik Boru Sistemleri - Sıcak ve Soğuk Su Sistemleri İçin - Sıcaklık Direnci Yükseltilmiş Polietilenden (PE-Rt) - Bölüm 2 : Borular” Türk Standardına göre muayene ve deneylere tabi tutulmuş olup, test sonuçları aşağıda verilmiştir.

PE-RT Barrier Layered Pipe specimens, sent to our laboratory have been tested according TS EN ISO 22391-2/ March 2010 numbered “Plastics Piping Systems for Hot and Cold Water Installations - Polyethylene of Raised Temperature Resistance (PE-RT) - Part 2: Pipes” Turkish Standard and following results have been obtained.

Özellikler <i>Features</i>	Standartta İstenilen Değerler <i>Values Demanded by Standard</i>	Bulunan Sonuç ve Değerlendirme <i>Results and Evaluations</i>
1) Görünüş <i>1) Appearance</i>	1) Madde 5.1’e uygun olmalıdır. <i>1) It shall conform to Clause 5.1.</i>	UYGUN/ CONFORMED
2) İç Basınca Dayanım* (TS EN ISO 1167-1, TS EN ISO 1167-2, 20°C, 1saat (30.86bar), PE-RT boru, Ø16mm, e _{min} :2.0mm, 40cm, su/su, Kapak tip A, Kondisyonlama 3saat) 2) Resistance to Internal Pressure* (TS EN ISO 1167-1, TS EN ISO 1167-2, 20°C, 1hr (30.86bar), PE-RT pipe, Ø16mm, e _{min} :2.0mm, 40cm, water in water, End cap type:A, Conditioning 3hrs.)	2) Deney süresince hiçbir hasar oluşmamalıdır. <i>2) There shall be no failure during the test period.</i>	Hasar oluşmamıştır. UYGUN <i>No failure observed. CONFORMED</i>
3) Boyutsal Kararlılık* (TS EN ISO 2505, Ettiv metodu, Ø16mm, 110°C, 1saat, Kondisyonlama:23°C-50%-6saat, Tarih:11.05.2023) 3) Longitudinal Reversion* (TS EN ISO 2505-Oven method, Ø16mm, 110°C, 1hr., Conditioning:23°C-50%-6hrs., Date:11.05.2023)	3) ≤ 2% olmalıdır. <i>3) It shall be ≤ 2%.</i>	1.0% UYGUN/ CONFORMED (1.1%, 0.9%, 1.0%)

*: Bu deney akreditasyon kapsamındadır.

*: This method is accredited.